



パイプのカット

パイプの種類			パイプ寸法				カット可能寸法		設備別寸法公差(参考)			
呼び径			d1	〈d2〉〈近似内径〉			最小カット寸法	最大カット寸法	A:ランニングソー C:クロスカットソー B:ペティワーク(A) D:ペティワーク(B)			
VP	VU	VE	()は VEのみ	VP	VU	VE	L(min)	L(max)	A	B	C	D
13	-	14	18	13	-	14	4	4000	±0.5	±1.5		
16	-	16	22	16	-	18						
20	-	22	26	20	-	22						
25	-	28	32(34)	25	-	28						
30	30	36	38(42)	31	34	35	↓					
40	40	42	48	40	44	40	5					
50	50	54	60	51	56	51	10					
65	65	70	76	67	71	67					±2.0	
75	75	82	89	77	83	77	↓					
100	100	-	114	100	107	-	15					
125	125	-	140	125	131	-	30					
150	150	-	165	146	154	-	50					
200	200	-	216	194	202	-	16					±3.0
250	250	-	267	240	250	-						
300	300	-	318	286	298	-						

1. パイプは硬質塩化ビニル管とする。
2. 呼び径13~150の切断は鋸引きとする。
3. 呼び径200~300の切断は鋸引き+仕上げとする。
4. 寸法および公差の詳細は別途相談。

製法	切断	材質	PVC	品名	カットパイプ			図番	MAXXX
作成年月日	設計	製図	検図	承認	尺度	株式会社 宮田工業所			
2020.07.07					NTS				